



## Getriebeöl

### Mineralisches Getriebeöl

- für geschlossene Industriegetriebe
- exzellentes EP- und Verschleißschutzverhalten
- sehr gute Oxidationsbeständigkeit
- zinkfrei

### EINSATZGEBIETE

CARTER EP ist ein Getriebeöl für den Einsatz in geschlossenen Industriegetrieben, die unter erschwerten Bedingungen betrieben werden. Es kommt zum Einsatz in schräg- und geradverzahnten Getrieben, Wälzlagern, Getriebekupplungen und Schneckengetrieben.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 517-3 CLP  
ISO 12925-1 CKD  
AGMA 9005 D94 EP  
AISI 224  
SEB 181226

### FREIGABEN

Flender  
TTS Marine, EP 100 / 150 / 320  
CMI FPE, EP 320  
Cincinnati Milacron  
David Brown  
Danieli, EP 460

### ANWENDUNGSVORTEILE

- gute Korrosionsschutzeigenschaften
- hohe Temperaturbeständigkeit
- gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Elastomeren
- sehr gutes Schaumverhalten

### ANWENDUNGSHINWEISE

Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Polyglykolgrundöl (PAG)



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	100	150	220	320	460	68	680	1000
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	890	894	897	901	904	885	904	904
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	100	150	220	320	460	68	680	1000
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	11,4	14,7	19	24,4	30,6	8,95	40,9	54,9
Viskositätsindex	ASTM D 2270		98	97	96	96	97	102	100	104
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	196	252	256	256	246	242	260	262
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 21	- 21	- 21	- 15	- 12	- 21	- 12	- 3
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	-	-	> 13	-	-	> 13	-	-
FZG Graufleckigkeit	FVA 54/I-IV	Stufe	-	10	10	10	10	-	10	-
GFT Klasse		Stufe	-	hoch	hoch	hoch	hoch	-	hoch	-

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.